



### 本日の卓話

## 右脳の空手

# 東京大学名誉教授・東京西北 RC 大坪 英臣様

#### プログラム

司会進行	中野 広行	会員
点鐘	木宮 雅徳	会長
君が代・奉仕の理想	ソングリーダー	
ゲストビジター紹介	木村 良成	会員
ニコニコボックス報告	中野 広行	会員
会長報告	中野 広行	会員
幹事報告	木宮 雅徳	会長
出席報告	相倉 辰徳	幹事
	中野 広行	会員

#### 会長報告 木宮 雅徳会長

1. 地区より委嘱状が届いております。  
 牛島会員 : ICT 委員長・ロータリーカード推進委員長  
 山下会員 : 拡大委員  
 西村会員 : 職業奉仕副委員長  
 海江田会員: ローターアクト委員  
 中野会員 : 環境委員  
 私は広報委員会副委員長を拝命致しました。  
 皆さん、1年間宜しくお願いたします。

#### ゲストビジター

青木 隆幸同行者 高木 美加様



#### 誕生日祝い

- 8/ 1 永井会員
- 8/ 1 神保会員
- 8/ 6 米沢会員
- 8/15 藤本会員



#### ニコニコボックス報告

- 青木会員 渡辺和久会員、本日の卓話楽しみにしております。
- 神保会員 渡辺さんの卓話楽しみにしております。
- 海江田会員 渡辺会員、本日の卓話楽しみにしております!
- 中野会員 暑中お見舞い申し上げます。渡辺会員のインシエーションスピーチ楽しみにしております。
- 大原会員 渡辺さん、卓話楽しみにしております。
- 岡田会員 渡辺さん、卓話楽しみにしております!
- 牛島会員 渡辺さん、本日のインシエーションスピーチ楽しみにしております!
- 山田会員 暑い日が続きますが、頑張りましょう。
- 山下会員 本日の渡辺さんの卓話が楽しみです。
- 牛島会員 7/4 ニコニコボックス振込分 計 34,000 円 累計 290,000 円



2. 皆出席の表彰です。  
 青木会員 12 年、牛島会員 6 年、山下会員 4 年、西村会員 4 年、木村会員 4 年、木宮会長 2 年、海江田会員 2 年、神保会員 1 年、中野会員 1 年、角田会員 1 年です。



3. 前年度地区大会で表彰されました財団寄付とアワード奨励賞のバナーを頂戴しました。

#### 幹事報告 相倉 辰徳幹事

1. 本日、理事役員会を開催致しました。休会中の川口洋一郎会員より退会届が届いております。8 月 31 日の納涼家族親睦会は、9/16. 17 の親睦旅行に変更になりましたので 8 月 31 日は休会です。
2. ローター希望の風へのご協力ありがとうございました。

#### 今後の卓話

- 8/17(水) 休会
- 8/24(水) オンライン例会 「ポリオデー」  
地区ポリオデー チームリーダー 東京荒川 RC 石川 幸男様
- 9/9 (金) 地区大会 (於) グランドプリンスホテル新高輪

#### 出席報告

会員数	36 名	ゲスト	1 名
出席数	22 名	ビジター	0 名
ZOOM	1 名	合計	24 名



## イニシエーション・スピーチ 渡辺 和久会員

私は1973年10月6日に埼玉県川越市で生まれました。家族は妻、長男と長女の4人家族です。住まいは千代田区二番町ですが、青木隆幸様に素晴らしいご縁を創って頂き、2021年12月にお茶の水ロータリークラブに入会をさせて頂きました。まだ8カ月という短い時間ではありますが、ご紹介頂いた青木様をはじめ、お茶の水ロータリークラブの先輩方と共に過ごすことのできる時間は私にとって学びが多く、そして楽しいひと時です。そんな時間を過ごせることに感謝をしております。有難うございます。

早速ではありますが、まずは大学時代のお話をさせて頂きます。1993年に中央大学理工学部に入学をしました。専攻は精密機械工学です。大学生活の中では研究室が一番楽しく、4年生の時は研究室に寝泊まりする事も多くありました。学位論文は「カルマンフィルタを用いた移動物体の運動計測(複数超音波センサと画像情報の融合)」で精密工学会にて学会発表もさせて頂きました。研究用のソフトウェアやハードウェアの設計・製作も担当していましたので、電子部品などを買いに、秋葉原へよく通っていました。キャンパスが後樂園でしたので、秋葉原までは歩いて行くことも多く、寄り道をしたお茶の水界限はとても懐かしい思い出の地です。学外生活ではクルマが一番の趣味でした。自分でサスペンションを交換するなど、DIYでメンテナンスやチューニングを行っていました。サーキットにも通い、根っからの車好きだった様です。その根っこは愛媛県で生まれ育ちました。

母方の祖父は愛媛県今治市で自動車の修理工場を営んでおりました。小学6年生までは毎年夏休みを愛媛の祖父母宅で過ごしていました。朝は瀬戸内海に釣りに行き、日中は自動車修理の手伝いをする、という毎日を過ごしていました。ここで私の揺るぎない車好きが形成されたようです。ちなみに好きなことは車(ドライブ)に限らず、音楽鑑賞、観劇、旅行など沢山あります。振り返ると趣味の原点は幼い頃の環境や習い事であったのかな、と感じています。ピアノ、習字、器械体操や弓道など、また、家族旅行や短期ホームステイと多くの機会を与えてくれた両親にとっても感謝をしています。

続いて、現在の仕事についてお話をさせて頂きます。1997年4月、埼玉県富士見市に本社を置くワックデータサービスに入社しました。当時は父が常務取締役を務めており、私はエンジニアとして父と共に仕事に

励んでおりました。入社して約10か月後の1998年1月、欧州出張から帰国する飛行機の中で父が急逝しました。それから約3年後の2001年3月、代表取締役役に就任し現在に至っております。

ワックデータサービスはどのような会社なのか、少しお話をさせて頂きます。当社は1947年にニットアパレルメーカーとして創業しました。渡辺靴下工業株式会社という社名の通り、靴下の生産を生業としておりましたが、生産性向上や靴下の付加価値を高めるために、靴下編機をコンピュータで制御できる様、自社で編機の改造を行う様になりました。この自社用であったコンピュータ制御装置が、ニット製品を生産されているメーカー様向けの改造用キットとなり、現在では編機を生産されているメーカー様向けの制御システムという製品へ変貌を遂げて参りました。そして1988年、ワックデータサービス株式会社に社名を変更し、ニットアパレルメーカーから生産用編機の制御システム開発・製造・販売会社へと生まれ変わりました。

当時は電磁石を使ったシステムを販売しておりましたが、現在は圧電素子という特殊な材料を使ったシステムへと進化をしています。圧電素子は、力を電気エネルギーに変換できる面白い焼き物の一種です。当社は逆圧電効果、すなわち電気エネルギーを力に変える効果を応用し、編針等を制御するシステムをお客様へ提供しております。この圧電素子を用いた製品が当社のコアコンピタンスであり、お蔭様で世界中の多くのお客様にご愛顧頂いております。

最後に、これからのワックデータサービスについてお話をさせて頂きます。「社員の皆さんとその家族の笑顔を大切にしたい…ひとりひとりの強みにスポットライトをあて、楽しく成長できる会社を創る」。これは私のワックデータサービスに対する想いです。当社ビジョンの一つに「社員が幸せを感じて働ける会社」ということも掲げています。お客様に満足して頂ける製品を提供し続けるために大切なものはやはり人財である、と強く思っております。松下幸之助さんが仰っていた“松下電器は人をつくることのできません。あわせて電気製品もつくっております”という言葉を、ワックデータサービスの社員が自社の説明をする時は同じ様に言ってくれる。そんな会社創りを目指し、私自身も一歩ずつ、そして楽しく成長をして行けるよう日々を大切に過ごして参ります。